メッシュジェネレータ

入力

①タイトル

HDING

(A80)

1　80　HDING　**問題のタイトル**

②基本データ

NSPNP,NVZONE,NSPAN1,NSPAN2,NCORDF,NTRLFT,NTPRIT,NSPMAT,NCONST,WATL

(9I5,F10.0)

1　5　NSPNP　**節点の数**

5　10　NVZONE　**要素の数（voidの部分を含まない）**

11　15　NSPAN1　**ε方向のスパンの数**

16　20　NSPAN2　**η方向のスパンの数**

21　25　NCORDF　**座標軸の設定方法のフラグ**

0：節点番号は最初に下から上につけられる。（ε軸と-y軸が一致）

1：節点番号は最初に左から右につけられる。（ε軸がx軸と一致）

26　30　NTRLFT　**左側に三角形の領域があるとき1とする。**

31　35　NTRRIT　**右側に三角形の領域があるとき1とする。**

36　40　NSPMAT　**特別な材料番号をつける部分があるときその材料番号の数**

41　45　NCONST　**通常は0とする。盛り立てを行う場合にはその数**

46　55　WATL　**地下水位**

③分割数

NSBDV2(I),I=1,NSPAN1

(16I5)

NSBDV1(I),I=1,NSPAN2

(16I5)

それぞれε方向およびη方向の各スパンの分割数

④節点座標

NSPNP**枚のカードが必要**

N,NCODSP,XSP,YSP (2I5.2E15.0)

1 5 N 節点番号
6 10 NCODSP 支持条件
0：FREE １：ｙ自由 ２：ｘ自由 ３：ｘ，ｙ拘束
11 25 XSP ｘ座標
26 40 YSP ｙ座標

⑤要素節点等

NVZONE枚のカードが必要

N,I1,I2,I3,I4,I5,I6,I7,I8,MAT (10I5)

1 5 N 要素番号。void要素はつけないいし、入力もしない。
6 25 I1 I4 要素節点（４隅）
26 45 I5 I8 要素節点（中間）。一般に０とする。
46 50 MAT 材料番号

⑥特殊な材料番号

NSPMAT枚のカード

IMAT,XMIN,XMAX,YMIN,YMAX (I5,4F10.0)

1 5 IMAT 材料番号
6 45 XMIN YMAX 材料番号を設定する領域。重心がこの領域に含まれればここで指 定した材料番号がつけられる。

⑦盛り立て

NCONST組のカードが必要

NCAREA (I5)

1 5 NCAREA 対応する盛り立て時の領域を長方形領域で表したときの領域の数

XMIN,XMAX,YMIN,YMAX,I=1,NCAREA

(4F10.0)

領域の座標